

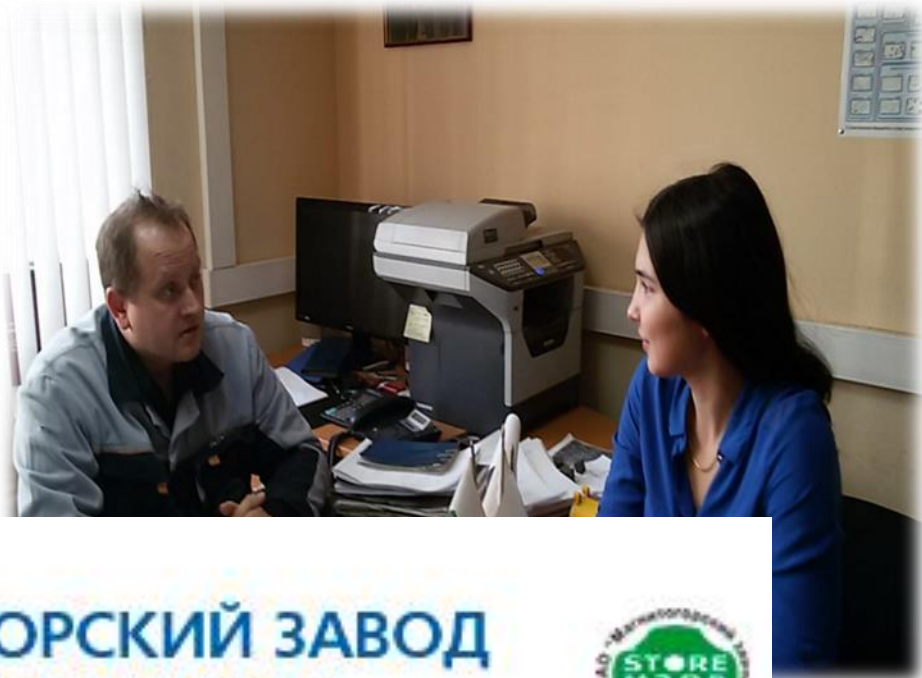


# Горячая десятка

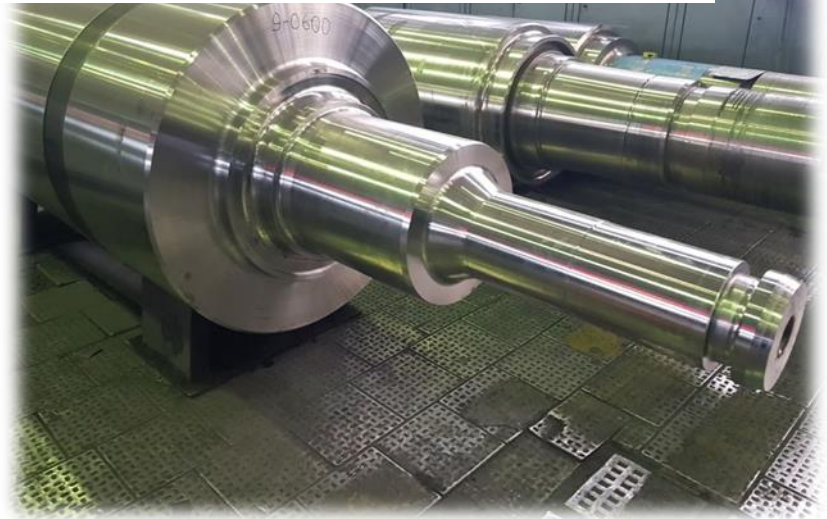
**Учреждение:** МОУ «СОШ № 10  
им. В.П. Поляничко» г.Магнитогорска  
Челябинской области

**Состав команды:** Быков Матвей  
Максимович, Кочергин Демьян  
Вячеславович

**Руководитель команды:** Лаврова Ксения  
Александровна



**РЕСУРС**  
**МАГНИТОГОРСКИЙ ЗАВОД**  
**ПРОКАТНЫХ ВАЛКОВ**

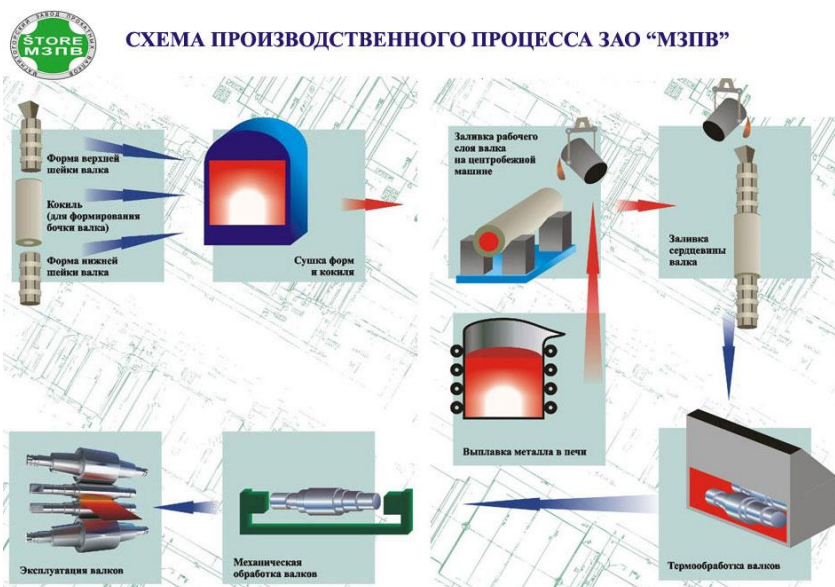


# Цель

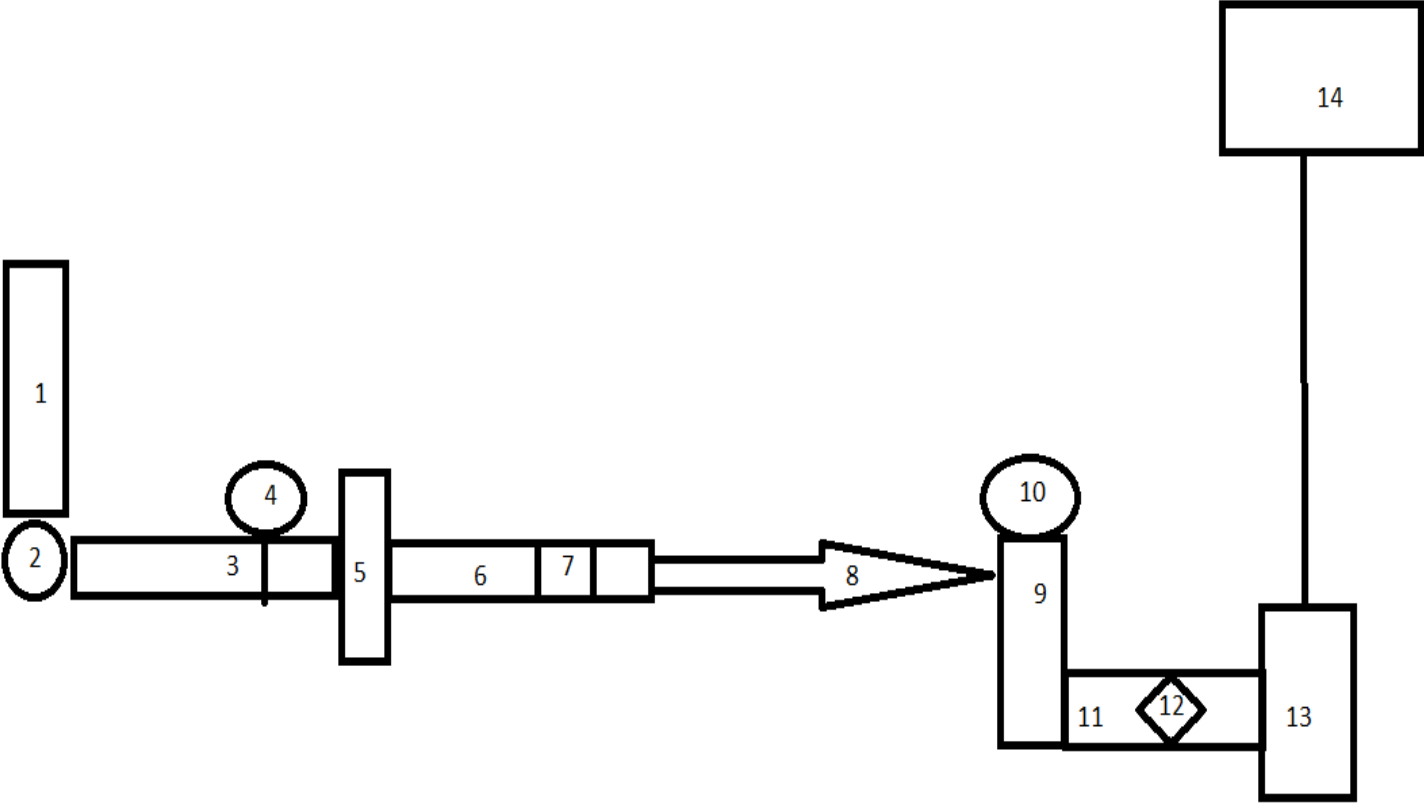
- создать модель оборудования для автоматизации процесса производства прокатных валков

# Задачи

- Познакомиться с производственным процессом закрытого акционерного общества «Магнитогорский завод прокатных валков».
- Рассмотреть особенности литейного и механообрабатывающего производства.
- Реализовать кейс от ЗАО «МЗПВ»



# Схема размещения механизмов на автоматизированном участке

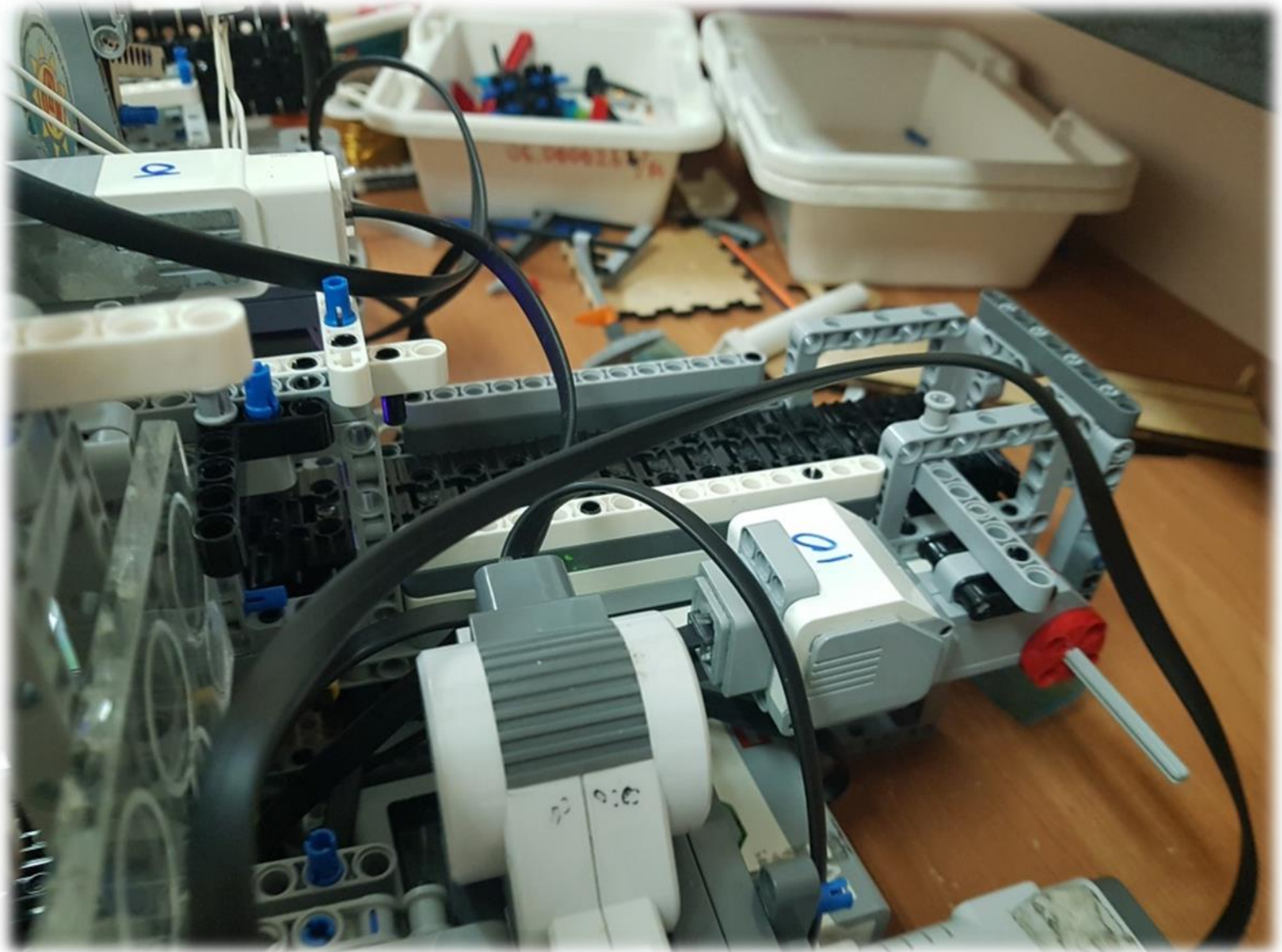




# Модель автоматизированной производственной линии

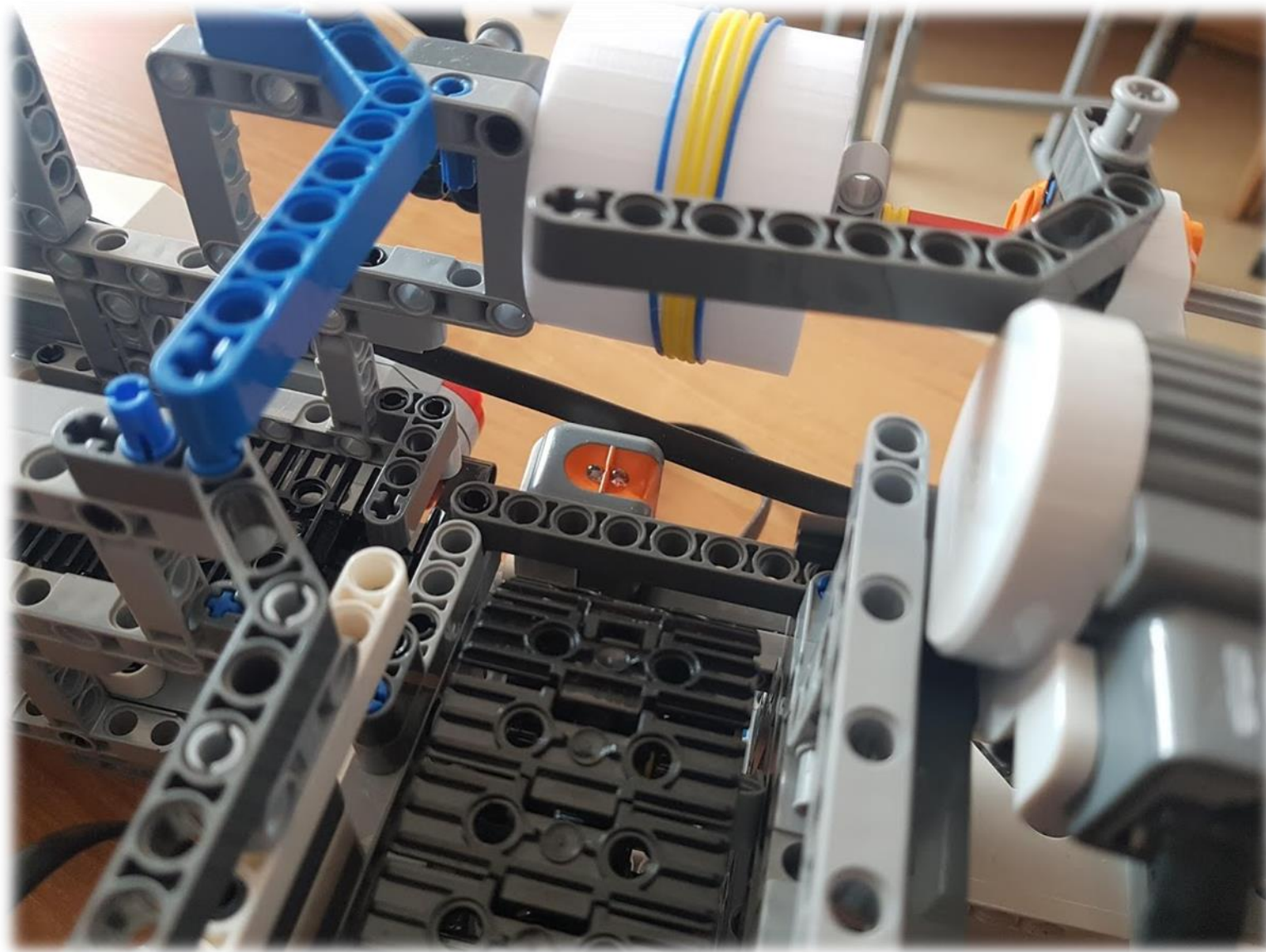


# Транспортная лента

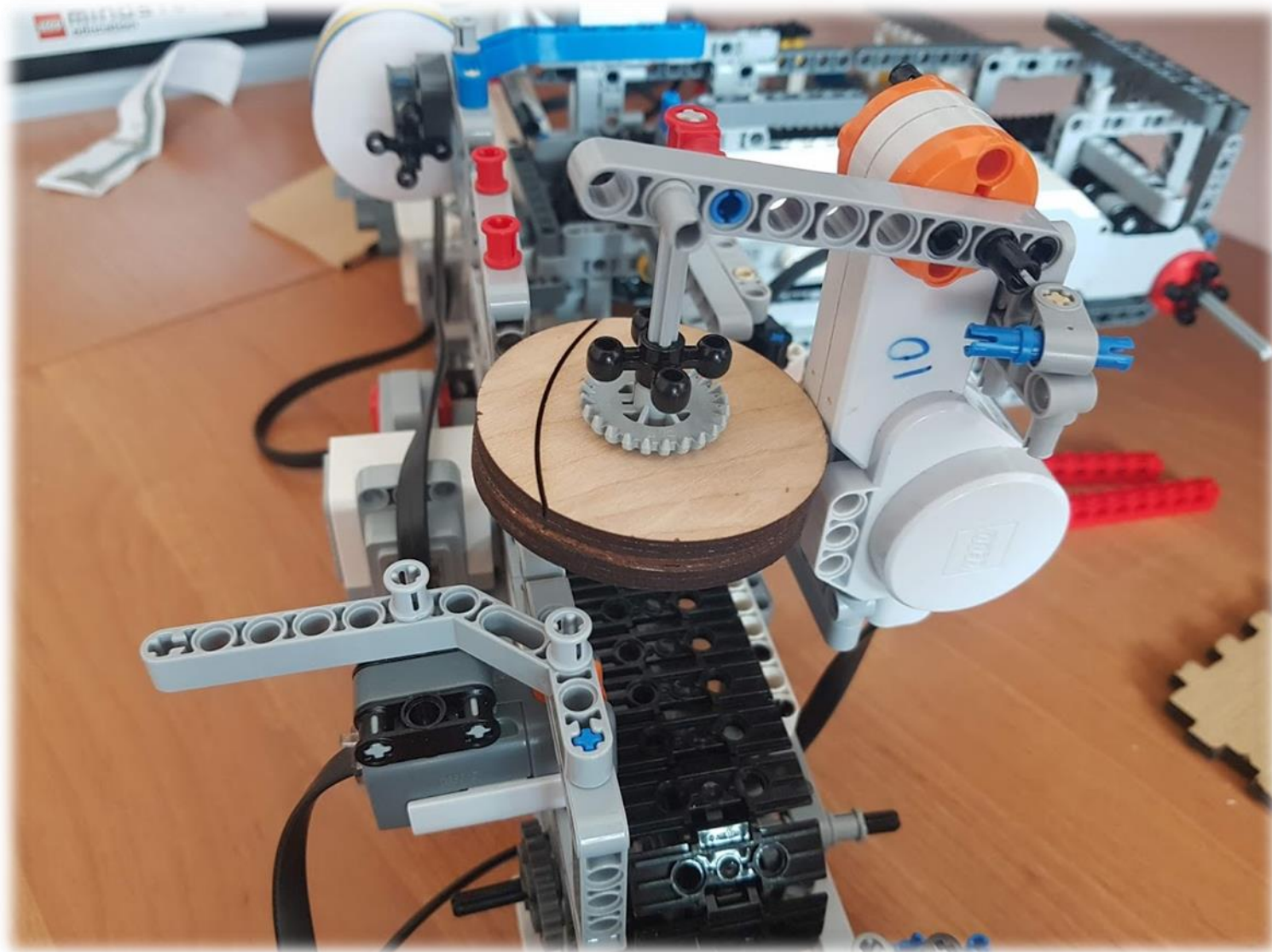




# Машина центробежного литья

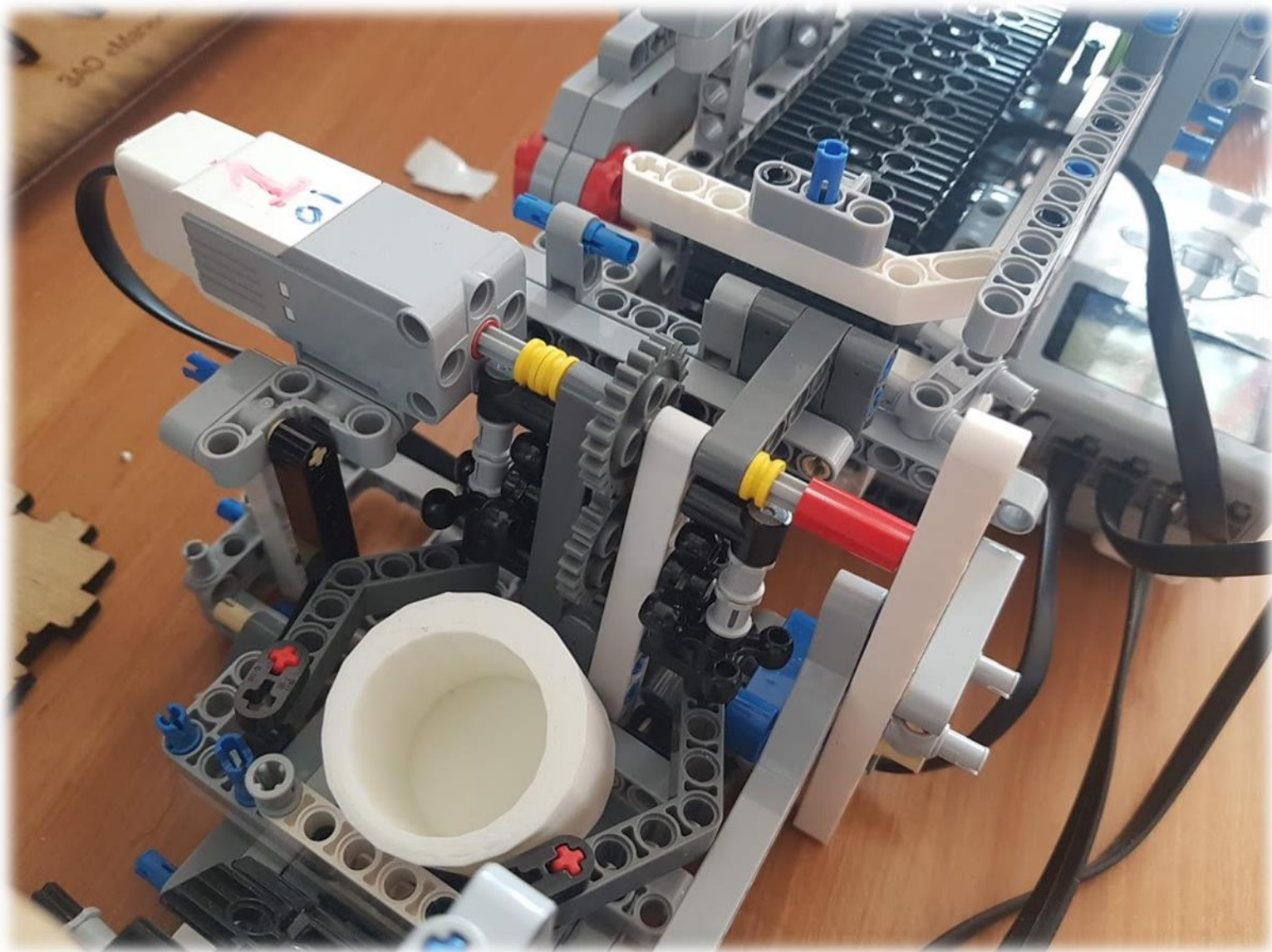


# Колпаковая печь

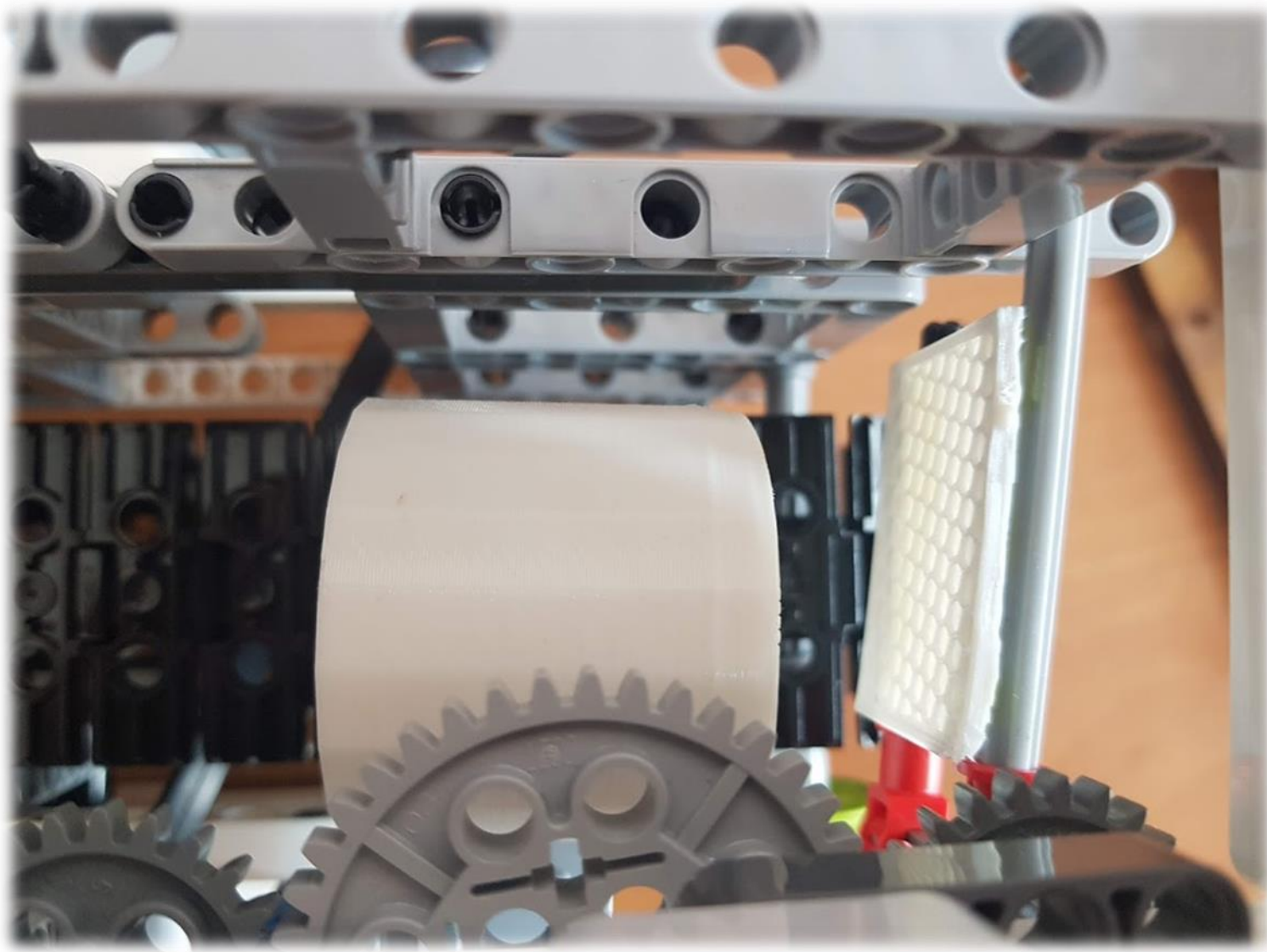




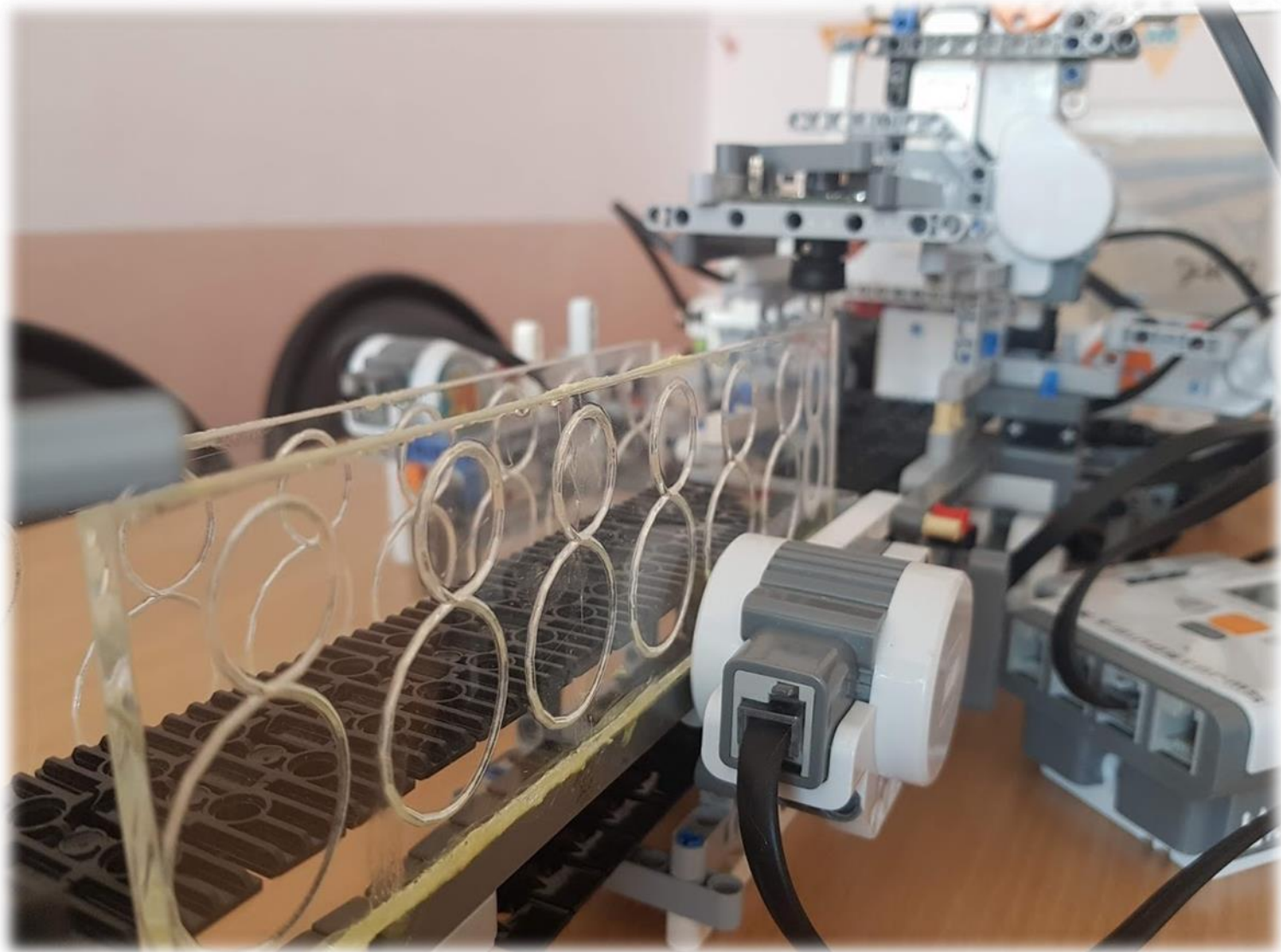
# Манипулятор



# Печь термической обработки

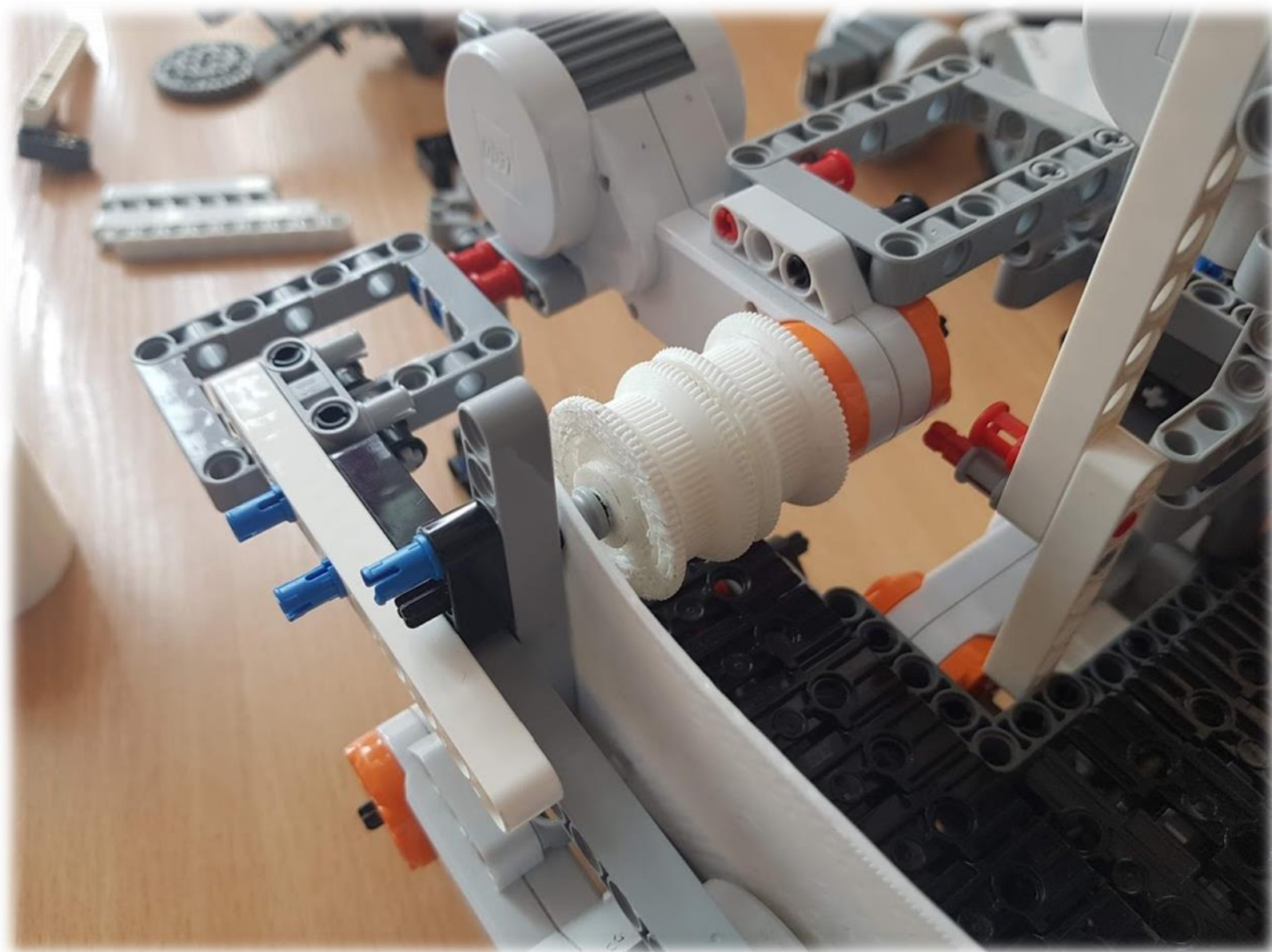


# Теплый коридор





# Плоскошлифовальный станок



# Бокс для заготовок

